

Skärande bearbetning 1 - Koncept, begrepp och metoder, 2,5 hp

Machining 1 - Concepts, terminology and methods, 2,5 HE credits

Beslutad: 2020-06-10

Beslutande:

Gäller från: V21

Kursens mål

Studenten skall efter genomgången kurs kunna:

- redogöra för och beskriva uppbyggnaden av ett bearbetningssystem och dess ingående komponenter
- förklara, analysera och värdera vilka faktorer som styr produktivitet, vad som begränsar och vad som kan höja produktiviteten
- förklara principerna för bearbetningsprocesser
- utföra beräkningar som kopplar ihop bearbetningsekonomi med verktygsförslitning för att erhålla en optimerad bearbetning
- föra ett djupare resonemang för hur man kan systematiskt arbeta kring beredningsfrågor för att erhålla en ökad produktivitet.

Behörighetskrav

Fullgjorda kursfordringar om 90 hp inom teknik eller motsvarande.

Formerna för bedömning av studenternas prestationer

Individuella skriftliga inlämningsuppgifter. Muntlig individuell redovisning av praktisk hemuppgift.

Övriga föreskrifter

Betygskala: Underkänd eller Godkänd

Undervisningsspråk: Undervisningen bedrivs på svenska.

Generella regler för examination vid Högskolan Väst finns på www.hv.se.

Om den studerande har ett beslut/rekommendation om särskilt pedagogiskt stöd på grund av funktionsnedsättning har examinator rätt att examinera den studerande i en anpassad examinationsform.

Nivå

Avancerad nivå

Successiv fördjupning

A1N - avancerad nivå, har endast kurs/er på grundnivå som förkunskapskrav