

Tillverkningsteknik I, 2,5 hp

Manufacturing I, 2,5 HE credits

Beslutad: 2022-01-18

Beslutande: Institutionen för Ingenjörsvetenskap

Gäller från: H22

Kursens mål

Studenten skall efter genomgången kurs kunna:

- beskriva tillverkningsteknik i ett vidare industriellt perspektiv.
- förklara de vanligaste tillverkningsmetoderna, deras möjligheter och begränsningar.
- beskriva de grundläggande principerna inom gjutning, plastisk formning och skärande bearbetning.
- utföra grundläggande beräkningar inom gjutning, plastisk formning och skärande bearbetning.
- förklara principen för additiva tillverkningsmetoder, okonventionella tillverkningsmetoder och svetsmetoder.

Behörighetskrav

Grundläggande behörighet

Du behöver också: Fysik 2, Kemi 1, Matematik 3c eller Matematik D

Formerna för bedömning av studenternas prestationer

Individuell skriftlig salstentamen.

Kursens innehåll

Kursen TVB100 i tillverkningsteknik avser att ge studenten en inblick i följande tillverkningsmetoder:

- Gjutning såsom sandgjutning, precisionsgjutning och tryckgjutning.
- Plastiska formningsmetoder såsom bockning, djupdragning, hydroformning och smidning.
- Skärande bearbetning såsom borrning, fräsning och svarvning.
- Okonventionella metoder såsom laser och vattenjet skärning.
- Additiva tillverkningsmetoder.
- Svetsning.

Övriga föreskrifter

Betygskala: U/3/4/5

Undervisningsspråk: Undervisningsspråk kan vara svenska eller engelska, aktuellt undervisningsspråk anges för respektive kurstillfälle.

Generella regler för examination vid Högskolan Väst finns på www.hv.se.

Om den studerande har ett beslut/rekommendation om särskilt pedagogiskt stöd på grund av funktionsnedsättning har examinator rätt att examinera den studerande i en anpassad examinationsform.

Nivå

Grundnivå

Successiv fördjupning

G1N - grundnivå, har endast gymnasiala förkunskapskrav

Huvudområde(n)

Maskinteknik