

Tillverkningsteknik II, 7,5 hp

Manufacturing II, 7,5 HE credits

Beslutad: 2022-12-12

Beslutande: Institutionen för Ingenjörsvetenskap

Gäller från: V23

Kursens mål

Efter genomgången kurs skall studenten visa:

- kunskap om aktuella forskningsfrågor inom skärande bearbetning, svetsning, termisk sprutning och additiv tillverkning
- kunskap om den vetenskapliga grunden för plasticitet, skärande bearbetning, svetsning, termisk sprutning och additiv tillverkning
- förmåga att genomföra och muntligt presentera en produktionsberedning
- förmåga att genomföra en analys av en produkts monteringsvänlighet
- förmåga att med helhetsyn analysera tillverkningsprocesser utifrån ett större produktionssystem

Behörighetskrav

Grundläggande behörighet samt godkänt resultat från följande kurs/kurser:

MTK200-Materialteknik och

TVB100-Tillverkningsteknik I eller motsvarande.

Formerna för bedömning av studenternas prestationer

Gruppvis muntlig redovisning. Gruppvis laboration. Individuell skriftlig tentamen.

Kursens innehåll

Kursens huvudsakliga innehåll är:

- Plasticitet i metalliska material
- Fördjupning i skärande bearbetning i förhållande till TVB100
- Fördjupning i svetsning i förhållande till TVB100
- Fördjupning i termisk sprutning i förhållande till TVB100
- Fördjupning i additiv tillverkning i förhållande till TVB100
- DFA (Design for Assembly)
- Beredningsmetodik för skärande bearbetning

Övriga föreskrifter

Betygskala: U/3/4/5

Undervisningsspråk: Undervisningen bedrivs på engelska.

Generella regler för examination vid Högskolan Väst finns på www.hv.se.

Om den studerande har ett beslut/rekommendation om särskilt pedagogiskt stöd på grund av funktionsnedsättning har examinator rätt att examinera den studerande i en anpassad examinationsform.

Nivå

Grundnivå

Successiv fördjupning

G1F - grundnivå, har mindre än 60 hp kurs/er på grundnivå som förkunskapskrav

Huvudområde(n)

Maskinteknik