

## Skärande bearbetning 2 - Tribologi och förslitning , 2.5 högskolepoäng

Machining 2 - Tribology and wear , 2.5 HE credits

---

<b>Fastställdedatum</b>	<b>2016-06-22</b>	<b>Utbildningsnivå</b>	<b>Avancerad nivå</b>
<b>Reviderad senast</b>			
<b>Beslutande</b>	<b>UN</b>		
<b>Gäller från</b>	<b>H16</b>		

---

### Kursens mål

Studenten skall efter genomgången kurs kunna visa:

- kunskap om och kunna relatera till tribologiska regimer,
- kunskap om och förståelse för skärvätskor,
- förmåga till att resonera omkring och förklara smörj- och kylmöjligheters inverkan på produktivitet,
- förståelse för och förmåga att beskriva ytor och toleranser kopplat till tribologiska fenomen.

### Behörighetskrav

Fullgjorda kursfordringar om 180 hp inom maskinteknik, elektroteknik, datateknik eller motsvarande.

### Formerna för bedömning av studenternas prestationer

Individuell skriftlig salstentamen

Generella regler för examination vid Högskolan Väst framgår av dokumentet Riktlinjer för examination ([www.hv.se](http://www.hv.se)).

### Övriga föreskrifter

Betygsskala: U/G

Undervisningsspråk: Svenska

Institutionen för ingenjörsvetenskap

Kurskod **STF600**

## Skärande bearbetning 2 - Tribologi och förslitning , 2.5 högskolepoäng

Machining 2 - Tribology and wear , 2.5 HE credits

---

<b>Fastställdedatum</b>	<b>2016-06-22</b>	<b>Utbildningsnivå</b>	<b>Avancerad nivå</b>
<b>Reviderad senast</b>			
<b>Beslutande</b>	<b>UN</b>		
<b>Gäller från</b>	<b>H16</b>		

---

### Kursens huvudsakliga innehåll

- ◆ Tribologins anatomi
- ◆ Skärvätskor
- ◆ Smörj- och kylvätskor
- ◆ Förslitningar och analyser av dessa
- ◆ Ytfinhet och toleranser
- ◆ Olika tribologiska faktorerers påverkan på produktivitet

### Utbildningsområde

TE 100%

### Ämnesgrupp

Maskinteknik

### Successiv fördjupn.

A1N

### Arbetsintegrerat lärande

I de fall där studenterna är verksamma inom industrin förväntas de utifrån ett akademiskt perspektiv studera egna medtagna exempel och erfarenhet från den dagliga verksamheten och diskutera dessa med övriga studenter. Industrinära och forskningsrelaterade exempel kommer användas i undervisningen.

Institutionen för ingenjörsvetenskap

Kurskod **STF600**

**Skärande bearbetning 2 - Tribologi och förslitning , 2.5 högskolepoäng**

Machining 2 - Tribology and wear , 2.5 HE credits

---

<b>Fastställdedatum</b>	<b>2016-06-22</b>	<b>Utbildningsnivå</b>	<b>Avancerad nivå</b>
<b>Reviderad senast</b>			
<b>Beslutande</b>	<b>UN</b>		
<b>Gäller från</b>	<b>H16</b>		

---

**Kompletterande material**

Eget kompendiematerial